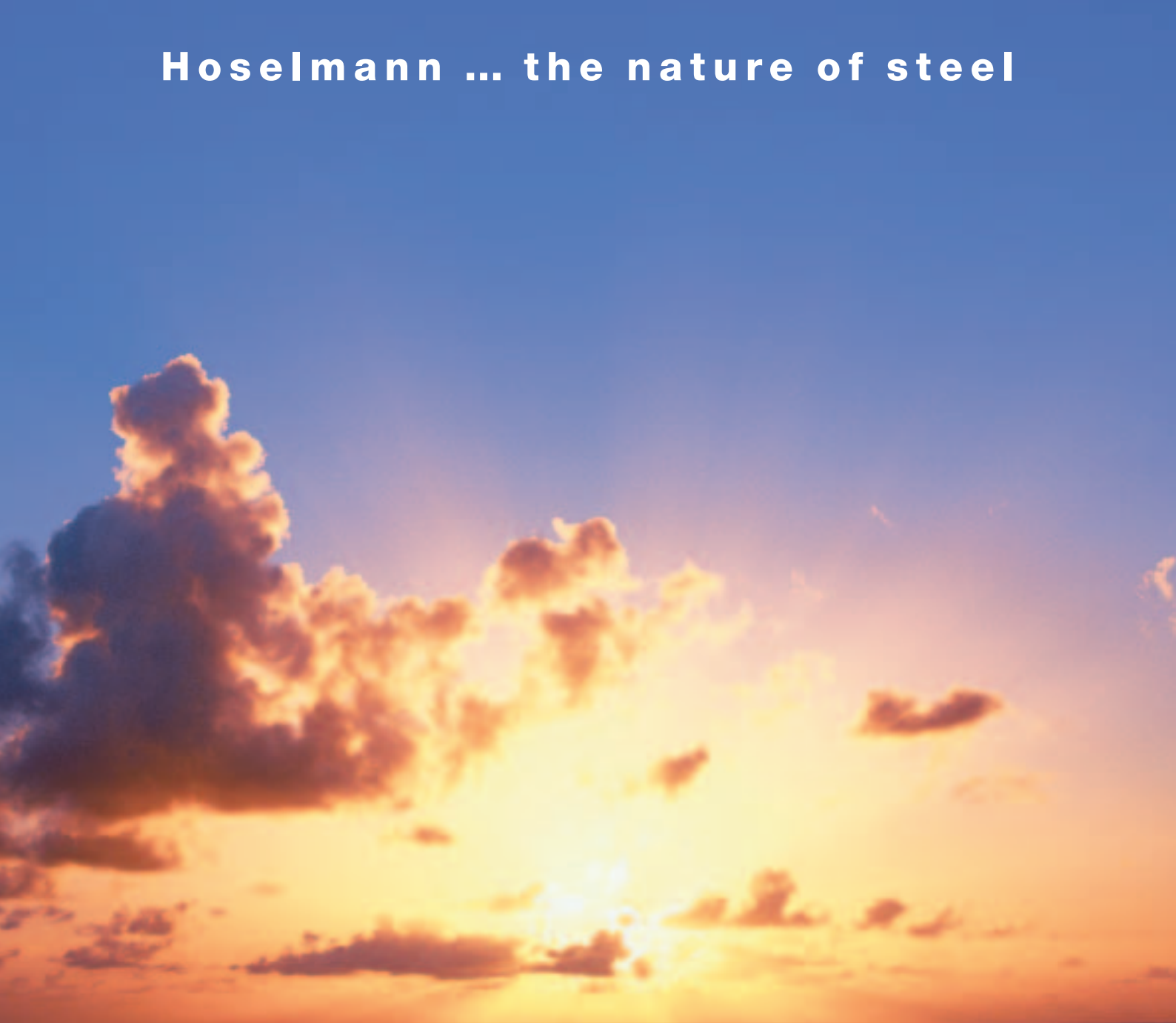


**Hoselmann ... the nature of steel**



**VERTRAUEN**

**In die besondere Qualität der Produkte  
und Dienstleistungen**



**Hoselmann  
Stahl**

Handel und Anarbeitung

# Lagerprogramm warmfeste Stähle

## RUND

### in gewalzter Ausführung

mm Ø	C22.8N 3.1B A105/SA105 P250GH	15Mo3N bzw. V 3.1A TÜV 16Mo3N bzw. V	13CrMo44V 3.1A TÜV A182 F12, CL2 SA182 F12, CL2 13CrMo45V	10CrMo910V 3.1A TÜV A182 F22, CL3 SA182 F22, CL3 11CrMo9.10V	1.4903 3.1A TÜV SA182 F91 Warmzug 550° VdTÜV 511/3 geschmiedet	St 52-3N 3.1B ADW 13 S355J2G3+N S355NL	TStE/WStE355V 3.1A TÜV P355QTL1+L2+H A350LF2 walzgeschält bzw. vorgedreht Vd-TÜV Blatt
20	•	•				•	
25	•					•	
30	•	•	•	•		•	
35	•	•	•	•		•	
40	•	•	•	•		•	
45	•					•	
50	•	•	•	•		•	
55	•					•	
60	•	•	•	•	•	•	
65	•	•	•	•		•	
70	•	•	•	•	•	•	
75	•					•	
80	•	•	•	•	•	•	•
85	•					•	
90	•	•	•	•		•	
95	•	•	•	•		•	
100	•	•	•	•	•	•	•
110	•	•	•	•		•	•
115						•	
120	•	•	•	•	•	•	•
125	•					•	
130	•	•	•	•		•	•
140	•	•	•	•		•	•
150	•	•	•	•		•	•
160	•	•	•	•		•	•
170	•	•	•	•		•	•
180	•	•	•	•		•	•
190	•	•	•	•		•	
200	•	•	•	•		•	•
210	•	•	•	•		•	
220	•	•	•	•		•	
225							•
230	•	•	•	•		•	
240	•	•	•	•		•	
250	•	•	•	•	•	•	•
260	•					•	

### in geschmiedeter und teilweise vorgedrehter Ausführung

275		•	•	•	•	•	•
280	•					•	
290	•					•	
300	•	•	•	•	•	•	•
310	•	•	•			•	
320	•			•		•	
325		•	•	•		•	•
330	•	•	•			•	
340						•	
350	•	•	•	•	•	•	•
360	•	•	•	•		•	
370	•					•	

RUND

in geschmiedeter und teilweise vorgedrehter Ausführung

mm Ø	C22.8N 3.1B A105/SA105 P250GH	15Mo3N bzw. V 3.1A TÜV 16Mo3N bzw. V	13CrMo44V 3.1A TÜV A182 F12, CL2 SA182 F12, CL2 13CrMo45V	10CrMo910V 3.1A TÜV A182 F22, CL3 SA182 F22, CL3 11CrMo9.10V	1.4903 3.1A TÜV SA182 F91 Warmzug 550° VdTÜV 511/3 geschmiedet	St 52-3N 3.1B ADW 13 S355J2G3+N S355NL	TStE/WStE355V 3.1A TÜV P355QTL1+L2+H A350LF2 walzgeschält bzw. vorgedreht Vd-TÜV Blatt
375		•	•	•	•	•	•
380	•	•	•	•		•	
390	•	•				•	
400	•	•	•	•	•	•	•
410	•	•	•			•	
420	•					•	
425	•	•	•	•	•	•	•
430	•	•	•	•		•	
440						•	
450	•	•	•	•	•	•	•
460	•	•				•	
470						•	
475		•	•	•			•
480	•	•	•	•		•	
490	•					•	
500	•	•	•	•	•	•	•
510			•	•	•	•	
520	•					•	
525		•	•	•			•
530	•	•	•	•		•	
540						•	
550	•	•	•	•	•	•	•
560	•					•	
570						•	
575		•	•	•			•
580	•	•	•			•	
600	•	•	•	•	•	•	•
610		•	•	•			
625	•	•	•	•			•
630	•	•	•	•			
650	•	•	•	•			
660	•		•	•			
680		•					
690	•		•	•			
720	•	•	•	•			

in geschmiedeter und vorgedrehter Ausführung

mm Ø	1.7362 12CrMoV19.5 A182FA	1.4901 X10WCrMoNb9-2 SA/A 182F92	1.6368 15NiCuMoNb5 WB36	mm Ø	1.7362 12CrMoV19.5 A182FA	1.4901 X10WCrMoNb9-2 SA/A 182F92	1.6368 15NiCuMoNb5 WB36
250		•	•	425		•	
275	•	•		450		•	
290		•		455			•
300	•	•	•	500		•	•
325	•			550		•	
330		•		575			•
350		•		585		•	
375		•	•	600		•	
400		•		625			•

## Qualitätsstähle, Edelbaustähle und warmfeste Stähle

Den Bereich der gewalzten und geschmiedet-vorgedrehten Qualitäts- und Edelbaustähle mit Abnahmen nach allen Klassifikationsgesellschaften haben wir zu einer Besonderheit unseres Hauses ausgeweitet.

**Wir verfügen über persönliche Umstempelgenehmigungen der Klassifikationsgesellschaften TÜV, GL, LRS, BV, DNV. Abnahmen innerhalb 24 Stunden sind möglich.**

Die Abmessungsbereiche reichen von Rundstählen bis zu Vierkant- und Flachstählen. Wir können alle Rundabmessungen in gesägten Abschnitten auf derzeit 8 CNC-gesteuerten Bandsägen mit engsten Toleranzen oder in Lagerlängen bis zu 12 Metern liefern.

### Qualitätsstähle

Unsere Rundstähle sind grundsätzlich normalisiert.

Güten: S355J2+N, C45E+N  
 Abmessungsbereich: Rund: 10–1100 mm  
 Vierkant: 10–150 mm  
 Flach: 20 x 5–150 x 60 mm

### Edelbaustähle

Unsere Edelbaustähle sind vergütet bzw. gegläht.

42CrMo4V	42CrMoS4V	34CrNiMoS4V	50CrMo4V
25CrMo4V	51CrV4 V+G	34CrAlNi7V+S	21CrMoV5.7
30CrNiMo8V	31CrMoV9V	16MnCr5 BG	16MnCrS5BG
20MnCr5BG	20MnCrS5BG	17CrNiMo6	

Abmessungsbereich: Rund: 10–1100 mm

### Flach-Vierkantstahl 42CrMo4V

Abmessungsbereich: Vierkant: 30–120 mm  
 Flach: 20 x 5–150 x 60 mm

### Warmfeste Stähle

Unsere warmfesten Stähle sind normalisiert bzw. vergütet, gewalzt oder in geschmiedeter und vorgedrehter Ausführung Tol. – 0/+ 2 mm.  
 Mit Abnahmen: EN 10204/3.1 A TÜV  
 sowie EN 10204/3.1 B für alle ASTM/ASME Güten  
 Prüfgrundlagen: ADW 13, TRB 100, TRD 107

C 22.8 N/P 265GH	ASTM A 105	ASME SA 105
P355 QT L1+L2+H	T/WSTE355V	A350LF2
S 355 NL+N		
16Mo3N/V		
13CrMo44V	ASTM A 182 Gr. F12 Cl. 2	
10CrMo9.10V	ASTM A 182 Gr. F22 Cl. 3	
W1.4903	ASTM A 182 F91/P91	
Abmessungsbereich:	Rund: 30–720 mm	
	Vierkant: 240–420 mm	

### Warmgewalzte Langprodukte

#### Güte: S 235 JR

Flach: 10 x 5–150 x 60 mm  
 Rund: 6–100 mm  
 Vierkant: 6–100 mm  
 U-Profile: 30–200 mm  
 Winkel: 20 x 3–200 x 20 mm  
 Winkel: 30 x 20 x 3–200 x 100 x 10 mm

#### Formstahl und Breitflanschträger

■ In Güte S 235 JR oder S 355 J2+N – Sondergüten möglich

#### Stahlbau-Hohlprofile

■ Warmgefertigt gemäß DIN/EN 10210 – auch in Sondergüten  
 ■ Kaltgefertigt gemäß DIN/EN 10219

#### Profilrohre gemäß DIN 2395/EN 10219-1+2

■ Schwarz, verzinkt und mit gebeizter Oberfläche – auch Zeichnungsprofile

### Nahtlose Stahlrohre

■ DIN 2448 – Normal- und Dickwand EN 10216-1/EN 10216-3  
 ■ Maschinenstahlrohre – Güte 20MnV6  
 ■ Nahtlose + geschweißte Zylinderrohre

### Nahtlose Rohre aus warmfesten Stählen

■ Nach DIN 17175/ EN 10216-2  
 ■ 10CrMo910, 13CrMo44, 15Mo3, TTST 35 N in allen gängigen Qualitäten und Gütestufen

### Präzisionsstahlrohre

■ Nahtlos nach DIN 2391/EN 10305-1  
 ■ Nahtlose Hydraulikrohre nach DIN 2391/EN 10305-4  
 ■ Geschweißte nach DIN 2393/EN 10305-2 – mit besonderer Maßgenauigkeit  
 ■ Geschweißte nach DIN 2394/EN 10305-3 – aus gebeiztem Warmband oder Kaltband

Alle nicht aufgeführten Materialien – kalt- und warmgewalzte Spezialprofile, Kanteile, Sonderstähle, Blankstahl, Rohrzubehör, nahtlose und geschweißte Edelstahlrohre, Hohlstähle, NE-Metalle, Werkzeugstahl, Präzisionsflachstahl sowie Edelstahl rostfrei vervollständigen unser Liefersortiment.

**Auf Wunsch liefern wir unsere Produkte mit Prüfbescheinigungen gemäß DIN/EN Werkzeugnis 2.2 Abnahmezeugnis 3.1 B + Abnahmeprüfungszeugnis 3.1 C – Deutsche Bahn nach DBS TL 918002-1+2.**

## Flachprodukte

### Warmbreitband- und Quartgrobbleche

Güten: S235JR+N, S355J2+N, C45, 42CrMo4, 16MnCr5, 16Mo3, P265GH/SA 516Gr60+70, N-A-XTRA 70, Dillimax 690T, PAS 700, SB 46 Q, S700MC  
 Weitere Güten auf Anfrage

Dickenbereich: 3–300 mm

Formate: Standard- und Großlagerformate, Fixformate vom Coil, Wildmaßbleche, Vorerüste, Brammen

### Riffel- und Tränenbleche

### Scherenzuschnitte, Trapezbleche und Lochbleche

### Kaltgewalzte, elektrolytisch- und feuerverzinkte Feinbleche

## Blechanarbeitung

In Standard- und Fixformaten sowie Spaltband und Kaltband in Ringen und Stäben.

	autogenes Brennschneiden	Feinstrahl-Plasmaschneiden
Dickenbereich	8–300 mm	1,50–15 mm
Arbeitsbreite	max. 6.500 mm	max. 2.500 mm
Brennlänge	max. 24.000 mm	max. 12.000 mm
Stückgewicht	max. 16.000 kg	

### Schweißnahtvorbereitung

Schweißfasenroboter, zum Anbringen von Rund- und Konturfasen jeder Art

### Bandschleif- und Entgratungsmaschinen

### Weitere Leistungsprofile:

mechanische Bearbeitung, Walzen, Kanten, Aufschweißbiegeversuche, Z-Proben, US-Prüfungen, Glühen, Beizen, Strahlentzundern und Farbschützen

### Dokumentation/Abnahmen:

durch alle Klassifikationsgesellschaften

Mit unserer modernen und flexiblen Arbeitsvorbereitung sind wir in der Lage, Ihre DXF-Files per Datenträger oder E-Mail zu übernehmen, um sie umgehend in unsere Produktion einfließen zu lassen.